

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualficazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	---	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> <b>COSTRUZIONI NOVICROM S.R.L.</b>	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Frosinone
--	--

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via Don Sturzo, 51/53 (Zona Ind. Via T. Romagnola) – 56025 PONTEDERA (Pisa)	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> RIF. LAY-OUT IN ALLEGATO
---	---

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**CHROMATE CONVERSION TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS / CONVERSIONE CROMICA LEGHE DI ALLUMINIO**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**  
**TRATTAMENTO DI CONVERSIONE DI CROMATAZIONE DELLE LEGHE DI ALLUMINIO**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)*

BPS4182 - CHEMICAL FILM TREATMENT Rev. F  
 SS8693 - BRUSH COATING AND TOUCH UP OF ALUMINUM A Rev. 4

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
 RIF. RAPPORTO DI QUALIFICA N.001-REV.2

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
 CLASSE 1A METODO D PER AWPS002T E TYPE V Class F PER BAC5719 (Uso di Alodine 1132 mediante penna "Touch-N-Prep")

**LIMITATIONS / Limitazioni**  
 RITOCCHI CON ALODINE 1132 MEDIANTE PENNA "TOUCH-N-PREP"

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input checked="" type="checkbox"/> Bell	<input checked="" type="checkbox"/> Boeing	<input checked="" type="checkbox"/> Sikorsky	<input checked="" type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input type="checkbox"/>
--	--	--	--	---	----------------------------------	--------------------------

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> GIANI SERENA	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> AMMANNATI ALBERTO
---	--

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> BALLERINI FABRIZIO, BALLERINI DANIELE, CARLOTTI MIRKO, CHIARUGI EMILIO, GUIDI DAVIDE	<b>INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2)</b> AMMANNATI ALBERTO CAPANTINI RICCARDO LEMMI MICHELE
---	---

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili  
**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> RAPPORTO DI QUALIFICA NOVICROM N.001-REV.2	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 04/09/2021
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP</b> 30/09/2021	<b>DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP</b> 3	<b>DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP</b> 30/09/2024
---	---	--

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY / Preparato Da</b> Macciocca Piergiorgio	<b>DATE / Data</b> 29/09/2021	<b>LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio</b> Colaluca Delia	<b>DATE / Data</b> 29/09/2021	<b>QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control</b> Mille Fabio	<b>DATE / Data</b> 30/09/2021
--	----------------------------------	---	----------------------------------	--	----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
VERIFICA DI UNIFORMITA',ASPETTO, COLORE E ASSENZA DI POLVERINO	SU TUTTE LE PARTI PROCESSATE	PAR. 7.2 AWPS002T E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE
VERIFICA VALIDITA' SOLUZIONE	PRIMA DELL'UTILIZZO	PAR. 6.5 AWPS002T E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE
VERIFICA CONTAMINAZIONE ARIA COMPRESSA	GIORNALIERA	PAR. 7.3.5 AWPS002T E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE

**REVISIONS / Revisioni**

Rinnovo della qualifica anno

**REMARKS / Note**

IL DQP NON COSTITUISCE UN DOCUMENTO VALIDO PER AUTORIZZARE DEVIAZIONI ALLE PROVE DI CONTROLLO DEL PROCESSO RISPETTO ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. I FORNITORI SONO DIRETTAMENTE RESPONSABILI DI IMPLEMENTARE E MANTENERE UN SISTEMA DI CONTROLLO PROCESSO DETTAGLIATO E CONFORME ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. EVENTUALI DEROGHE POSSONO ESSERE APPLICATE SOLO SE AUTORIZZATE DALLA DIREZIONE TECNICA AW TRAMITE RFVA.

**COMMODITY / Commodity**

CP

### Continued from page 1 / Segue da pagina 1

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

AWPS002T - TRATTAMENTO DI CONVERSIONE DI CROMATIZZA Rev. B

BAC5719 - CHEMICAL CONVERSION COATINGS FOR ALUMINU Rev. AA

MIL-DTL-5541 - CHEMICAL CONVERSION COATINGS ON ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev. F\_2006

**ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**

DONATI GIANLUCA

ALBARELLA SIMONE