

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> <b>COSTRUZIONI NOVICROM S.R.L.</b>	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Frosinone
--	--

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via Don Sturzo, 51/53 (Zona Ind. Via T. Romagnola) – 56025 PONTEDERA (Pisa)	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> RIF. LAY-OUT IN ALLEGATO
---	---

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**CHROMATE TREATMENTS OF MAGNESIUM ALLOYS / CROMATAZIONE DELLE LEGHE DI MAGNESIO**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**  
**TRATTAMENTI DI CROMATAZIONE DELLE LEGHE DI MAGNESIO**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)*

BPS4003 - CHEMICAL TREATMENT FOR MAGNESIUM ALLOYS Rev. N

STA100-80-03 - TRATTAMENTO CON BICROMATO DI SODIO PER L Rev. C

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
RIF. RAPPORTO DI QUALIFICA N.002-Rev.1

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
Ritocchi a tampone di DOW19

**LIMITATIONS / Limitazioni**  
La soluzione DOW NO. 19 impiegata è fornita da Galvair già miscelata; tale soluzione dovrà essere accompagnata da un CoC dove saranno riportati i riferimenti della soluzione preparata come da par. 5.2.1 lettera e STA 100-80-03

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> GIANI SERENA	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> AMMANNATI ALBERTO
---	--

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> BALLERINI FABRIZIO, BALLERINI DANIELE, CARLOTTI MIRKO, CHIARUGI EMILIO, GUIDI DAVIDE	<b>INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2)</b> AMMANNATI ALBERTO CAPANTINI RICCARDO LEMMI MICHELE
---	---

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> RAPPORTO DI QUALIFICA NOVICROM N.002-Rev.1	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 30/06/2021
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP</b> 30/09/2021	<b>DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP</b> 3	<b>DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP</b> 30/09/2024
---	---	--

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY / Preparato Da</b> Macciocca Piergiorgio	<b>DATE / Data</b> 21/07/2021	<b>LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio</b> Colaluca Delia	<b>DATE / Data</b> 30/07/2021	<b>QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control</b> Mille Fabio	<b>DATE / Data</b> 01/08/2021
--	----------------------------------	---	----------------------------------	--	----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
VERIFICA ASPETTO COLORE E ADERENZA	OGNI LOTTO	PAR. 4.1 STA100-80-03 E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE
VERIFICA VALIDITA' SOLUZIONE (COMPOSIZIONE/SCADENZA)	PRIMA DELL'UTILIZZO	PAR. 5.2.1 STA 100-80-03 E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE
VERIFICA CONTAMINAZIONE ARIA COMPRESSA	GIORNALIERA	PAR. 6 BAC5742 E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE

**REVISIONS / Revisioni**

Rinnovo della qualifica anno

**REMARKS / Note**

IL DQP NON COSTITUISCE UN DOCUMENTO VALIDO PER AUTORIZZARE DEVIAZIONI ALLE PROVE DI CONTROLLO DEL PROCESSO RISPETTO ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. I FORNITORI SONO DIRETTAMENTE RESPONSABILI DI IMPLEMENTARE E MANTENERE UN SISTEMA DI CONTROLLO PROCESSO DETTAGLIATO E CONFORME ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. EVENTUALI DEROGHE POSSONO ESSERE APPLICATE SOLO SE AUTORIZZATE DALLA DIREZIONE TECNICA AW TRAMITE RFVA.

**COMMODITY / Commodity**

CP

### Continued from page 1 / Segue da pagina 1

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

BAC5742 - SURFACE TREATMENTS FOR MAGNESIUM \* PSD 1 Rev. D

AMS-M-3171 - MAGNESIUM ALLOY, PROCESSES FOR PRETREATMENT AND PREVENTION OF CORROSION ON Rev. reaffirmed 2011

**ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**

DONATI GIANLUCA

ALBARELLA SIMONE