

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> <b>COSTRUZIONI NOVICROM S.R.L.</b>	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Cascina Costa - Meccanica
--	--

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via Don Sturzo 51/53 - 56025 Pontedera (Pisa)	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b>
---	---

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**LIQUID PENETRANT INSPECTION / ISPEZIONE LIQUIDI PENETRANTI**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)*

AWPS006X - ISPEZIONE CON LIQUIDI PENETRANTI - LIQUI Rev. F

AWPS009X - QUALIFICATION AND APPROVAL OF NDT PERSON Rev. I

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
1) CIGIEMME Magislow, impianto elettrostatico a spruzzo, matr. Novicrom 188, S/N 17440/1 + Cabine matr. Novicrom 188A; 2) Forno ad aria CGM, tipo PRF, S/N 17440, matr. Novicrom 190; 3) Forno ad aria E.M.I., tipo AC, S/N 1647, matr. Novicrom 192; 4) Lavatrice SME, tipo SIMPLEX BIG 1400 2 BAGNI, S/N 8948, matr. Novicrom 197.

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
Ispezione con Liquidi Penetranti (Tipo: 1, Metodo: D, Liv.: 2 e 3, Sviluppatore: a)(Tipo: 1, Metodo: C, Liv.: 2 e 3, Sviluppatore: a/d)

**LIMITATIONS / Limitazioni**

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> Giani Serena	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Gentile Sara
---	---

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Capantini Riccardo; Simoncini Iacopo; Giovannetti Luca	<b>INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2)</b> Simoncini Iacopo - Lev. 2 Capantini Riccardo - Lev. 2 Merletti Luigi - Lev. 3R
---	---

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**  
4/16/014 - 400441

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> Report CND-PT 2022	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 01/06/2022
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP</b> 01/06/2022	<b>DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP</b> 3	<b>DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP</b> 01/06/2025
---	---	--

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY / Preparato Da</b> Bonomo Giuseppe	<b>DATE / Data</b> 14/06/2022	<b>LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio</b> Siccardi Andrea	<b>DATE / Data</b> 14/06/2022	<b>QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control</b> Stellini Emanuele	<b>DATE / Data</b> 21/06/2022
--	----------------------------------	--	----------------------------------	--	----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Efficienza processo (Pannello TAM)	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Temperatura e pressione acqua in tutto l'impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Temperatura ambiente e del penetrante	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Pressione e pulizia aria compressa impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Pulizia e integrità dei filtri delle lampade di Wood	All'inizio del turno	BSS7039 Rev. D
Pulizia e fluorescenza residua area di controllo	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Controllo luce nera emessa dalle lampade UV	All'inizio del turno	BSS7039 Rev. D
Controllo Contaminazione del penetrante	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Verifica condizioni e contaminazione sviluppatore in polvere	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Luce nera stazione di lavaggio	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Verifica concentrazione emulsificatore idrofilico	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Luce bianca nella stazione di lavaggio e nelle cabine d'ispezione e luce bianca emessa dalle lampade di Wood	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Oscureamento cabine	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Brillantezza del penetrante (test con fotofluorimetro)	Trimestrale	AWPS006X Rev. F
Taratura indicatori di temperatura forno di asciugatura (sia il regolatore che la sicurezza)	Trimestrale (estensibile a semestrale dopo quattro prove consecutive andate a buon fine)	AWPS006X Rev. F
Taratura manometri, luxmetri, radiometri e termometri (tranne dei forni)	Semestrale	AWPS006X Rev. F
Taratura timer	Annuale	AWPS006X Rev. F
Verifica Pannelli TAM146040	Annuale	AWPS006X Rev. F
Controllo contaminazione sviluppatore acquoso	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Controllo concentrazione sviluppatore acquoso	Settimanale	AWPS006X Rev. F

#### REVISIONS / Revisioni

Riqualficazione: Variazione processo speciale - Dismesso impianto a vasche e aggiunte cabine matr. 188A, spostato forno matr. 190

#### REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da Costruzioni Novicrom S.r.l. e ha comunque validità se il personale è in possesso della qualifica rilasciata da Leonardo Elicotteri. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

#### COMMODITY / Commodity

NDT

### Continued from page 1 / Segue da pagina 1

#### APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

ASTM E1417 - STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING Rev. 21

BPS4089 - FLUORESCENT PENETRANT INSPECTION Rev. M

SS8806 - INSPECTION, LIQUID PENETRANT ALUMINUM PA Rev. 10

BAC5423 - PENETRANT METHODS OF INSPECTION \* PSD 6- Rev. Y

BSS7039 - LIQUID PENETRANT INSPECTION \*\*\* SSD 8-3 Rev. D

AMS2644 - INSPECTION MATERIAL, PENETRANT Rev. H

#### ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

#### INSPECTORS / Controllori

Giovannetti Luca - Lev. 2