

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / Fornitore o Sito AW</b> <b>COSTRUZIONI NOVICROM S.R.L.</b>	<b>RESPONSIBLE AW SITE / Sito AW Responsabile</b> Cascina Costa - Meccanica
--	--

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via Don Sturzo 51/53 - 56025 Pontedera (Pisa)	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b>
---	---

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**LIQUID PENETRANT INSPECTION / ISPEZIONE LIQUIDI PENETRANTI**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)*

AWPS006X - ISPEZIONE CON LIQUIDI PENETRANTI - LIQUI Rev. E

AWPS009X - QUALIFICATION AND APPROVAL OF NDT PERSON Rev. H

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
 CIGIEMME Magislow; S/N 17440/1; impianto elettrostatico a spruzzo

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
 Ispezione con Liquidi Penetranti

**LIMITATIONS / Limitazioni**

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input checked="" type="checkbox"/> Bell	<input checked="" type="checkbox"/> Boeing	<input checked="" type="checkbox"/> Sikorsky	<input checked="" type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input type="checkbox"/>
--	--	--	--	---	----------------------------------	--------------------------

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> Nildi Gian Paolo	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Gentile Sara
---	---

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Capantini Riccardo; Berni Luigi	<b>INSPECTORS / Controllori</b> Berni Luigi - Lev. 2 Capantini Riccardo - Lev. 2
--	--

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
 Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> Rapporto di Qualifica 002 Rev. 3	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 15/07/2015
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP</b> <b>31/07/2015</b>	<b>DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP</b> <b>3</b>	<b>DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP</b> <b>31/07/2018</b>
--	--	---

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY / Preparato Da</b> Bonomo Giuseppe	<b>DATE / Data</b> 02/09/2015	<b>LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio</b> Siccardi Andrea	<b>DATE / Data</b> 02/09/2015	<b>QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control</b> Zangarini Andrea	<b>DATE / Data</b> 02/09/2015
--	----------------------------------	--	----------------------------------	---	----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Efficienza processo (Pannello TAM)	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Temperatura e pressione acqua in tutto l'impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Temperatura ambiente e del penetrante	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Pressione e pulizia aria compressa impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Pulizia e integrità dei filtri delle lampade di Wood	All'inizio del turno	BSS7039 Rev. B
Pulizia e fluorescenza residua area di controllo	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Controllo luce nera emessa dalle lampade UV	All'inizio del turno	BSS7039 Rev. B
Controllo Contaminazione del penetrante	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Verifica condizioni e contaminazione sviluppatore in polvere	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Luce nera stazione di lavaggio	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Verifica concentrazione emulsificatore idrofilico	Settimanale	AWPS006X Rev. E
Luce bianca nella stazione di lavaggio e nelle cabine d'ispezione e luce bianca emessa dalle lampade di Wood	Settimanale	AWPS006X Rev. E
Oscureamento cabine	Settimanale	AWPS006X Rev. E
Brillantezza del penetrante (test con fotofluorimetro)	Trimestrale	AWPS006X Rev. E
Taratura indicatori di temperatura forno di asciugatura (sia il regolatore che la sicurezza)	Trimestrale (estensibile a semestrale dopo quattro prove consecutive andate a buon fine)	AWPS006X Rev. E
Taratura manometri, luxmetri, radiometri e termometri (tranne dei forni)	Semestrale	AWPS006X Rev. E
Taratura timer	Annuale	AWPS006X Rev. E
Verifica Pannelli TAM146040	Annuale	AWPS006X Rev. E

**REVISIONS / Revisioni**

Altro - Aggiunta validità per Linea AW609

**REMARKS / Note**

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da Costruzioni Novicrom S.r.l. e ha comunque validità se il personale è in possesso della qualifica rilasciata da AGUSTAWESTLAND. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

**COMMODITY / Commodity**

NDT

### Continued from page 1 / Segue da pagina 1

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

ASTM E1417 - STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING Rev. 13

BPS4089 - FLUORESCENT PENETRANT INSPECTION Rev. M

SS8806 - INSPECTION, LIQUID PENETRANT ALUMINUM PA Rev. 10

BAC5423 - PENETRANT METHODS OF INSPECTION \* PSD 6- Rev. W

BSS7039 - LIQUID PENETRANT INSPECTION \*\*\* SSD 8-2 Rev. B

AMS2644 - INSPECTION MATERIAL, PENETRANT Rev. F

**ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**
**INSPECTORS / Controllori**